

























**TYPEN UND FORMEN**



TYPES AND SHAPES | TYPES ET FORMES | TIPOS Y FORMAS

												
<b>GP662</b>	<b>601</b>	<b>602</b>	<b>603</b>	<b>622</b>	<b>638</b>	<b>639</b>	<b>649</b>	<b>650</b>	<b>651</b>	<b>652</b>	<b>661</b>	<b>662</b>
<b>Glaze Prep</b>	<b>Green</b>	<b>Green</b>	<b>Green</b>	<b>Green</b>	<b>Green</b>	<b>Green</b>	<b>Green</b>	<b>Green</b>	<b>Green</b>	<b>Green</b>	<b>Green</b>	<b>Green</b>
P. 77	P. 78	P. 78	P. 78	P. 78	P. 78	P. 78	P. 78	P. 78	P. 78	P. 78	P. 78	P. 78

								
<b>666</b>	<b>667</b>	<b>671</b>	<b>601</b>	<b>638</b>	<b>645</b>	<b>649</b>	<b>661</b>	<b>666</b>
<b>Green</b>	<b>Green</b>	<b>Green</b>	<b>Arkansas</b>	<b>Arkansas</b>	<b>Arkansas</b>	<b>Arkansas</b>	<b>Arkansas</b>	<b>Arkansas</b>
P. 78	P. 78	P. 79	P. 80	P. 80	P. 80	P. 80	P. 80	P. 80

**ANWENDUNGEN**

APPLICATION | APPLICATION | APLICACIÓN

	<b>SCHLEIFKÖRPER</b> <i>Abrasives   Abrasifs   Abrasivos</i>	<b>KERAMIK</b> <i>Ceramic   Céramique   Cerámica</i>	<b>KUNSTSTOFF</b> <i>Plastic   Matière plastique   Plástico</i>	<b>DENTIN</b> <i>Dentin   Dentine   Dentina</i>	<b>AMALGAM</b> <i>Amalgam   Amalgame   Amalgama</i>	<b>KOMPOSIT</b> <i>Composite   Composite   Composite</i>	<b>EMPFOHLENE ANWENDBEREICHE</b> <i>Recommended application   Domaines d'application recommandés   Aplicación recomendada</i>
	Grün – Siliziumkarbid <i>Green – silicon carbide   Vert – carbure de silice   Verde – carburo de silicio</i>	✓	✓	✗	✗	✗	Bearbeitung von Keramik und Kunststoffen <i>Preparing porcelain and acrylics   L'usinage de la céramique et de la résine   Preparación de cerámica y resinas</i>
	Arkansas	✗	✗	✓	✓	✓	Feinstbearbeitung/Polieren von Füllungs- materialien, insbesondere Kunststofffüllungen (Composite) <i>Finest grinding/polishing of filling materials and all composite- filling-materials   Micropolissage/polissage d'obturations, en par- ticulier les d'obturations en résines (composite)   Superacabado/ pulido de obturaciones, en especial las de resina (resinas)</i>

- ✓ empfohlen  
*recommended | recommandée | recomendado*
- ✓ geeignet  
*suitable | adaptée | posible*
- ✗ nicht geeignet  
*not suitable | ne convient pas | no es posible*

**DREHZAHL UND DRUCK**


ROTATION SPEED AND PRESSURE | VITESSE DE ROTATION ET PRESSION | NÚMERO DE REVOLUCIONES Y PRESIÓN DE CONTACTO

SCHLEIFKÖRPER <i>Abrasives   Abrasifs   Abrasivos</i>	EMPFOHLEN <i>Recommended   Recommandés   Recomendad</i>	MAXIMAL <i>Maximum   Maximale   Máximo</i>	ANPRESSDRUCK <i>Contact pressure   Pression de contact   Presión de contacto</i>
Winkelstück RA <i>Right Angle RA / Contre-Angles RA / Contraángulo RA</i>	15'000 – 25'000 min <sup>-1</sup>	80'000 – 100'000 min <sup>-1</sup>	ca. 2N (ca. 200g) <i>approx. 2N (approx. 200g)</i> env. 2N (env. 200g) <i>aprox. 2N (aprox. 200g)</i>
Turbine FG <i>Friction Grip FG / Turbine FG / Turbina FG</i>	30'000 min <sup>-1</sup>	120'000 min <sup>-1</sup>	


**GLAZE PREP**

- Für Chairside Behandlungen mit Glaskeramiken, wie etwa IPS e.max CAD.
- Optimal um die Restauration zur Glasur vorzubereiten. Die Oberfläche wird von Schleifspuren geglättet und gleichzeitig angeraut, damit die Glasur beim Auftragen nicht verläuft.
- Auch zum verschleifen von Haltestegen geeignet!
- Für die Nacharbeitung von okklusalen Kontaktpunkten bei vollanatomischen Zirkonoxidkronen.
- Verwendung im blauen Winkelstück
  
- *For chairside therapy with glass ceramic like IPS e.max CAD*
- *For optimally preparing the restoration for glazing. Smooths inishing striations on the surface and simultaneously roughens the surface, so that the glaze does not run during application.*
- *Also suitable for trimming bar attachments!*
- *Can also be used for adjusting occlusal contact points with fully anatomical zirconia crowns.*
- *Used in a blue contra-angle*
  
- *Pour le traitement au fauteuil sur vitro-céramique par exemple IPS e.max CAD*
- *Est optimale pour préparer la restauration pour un glaçage. La surface est rendue lisse en supprimant les traces de meulage et en même temps elle est rendue rugueuse pour que la glaçure ne coule pas lors de l'application.*
- *Aussi pour meuler les zones des tiges de fixation !*
- *Également adapté pour les retouches occlusales sur les couronnes anatomiques en zircone.*
- *L'utilisation avec le contre-angle bleu*
  
- *Para el tratamiento en clínica con cerámica de vidrio tal como IPS e.max CAD*
- *Es óptima para preparar las restauraciones para el glaseado. Se alisan los rastros de los instrumentos abrasivos de la superficie y, al mismo tiempo, se asperiza para que el glaseado no se corra al aplicarlo.*
- *También indicado para rebajar las barras de sujeción!*
- *También para el repasado de puntos de contacto oclusales en coronas de dióxido de circonio con anatomía completa.*
- *La utilización en el contraángulo azul*

**GP662**



Torpedo,  
zylindrisch  
torpedo, cylindrical

FIG	SHANK	ISO	Ø
GP662	RA	655 204 288 526 ...	035
L mm			7,5
			2

**GRÜN – SILIZIUMKARBID**  
GREEN – SILICON CARBIDE | VERT – CARBURE DE SILICE | VERDE – CARBURO DE SILICIO

**601 602 603**

kugelförmig (rund)  
spherical (round)



FIG	SHANK	ISO	Ø		
601	RA	655 204 001 523 ...	030		
602	RA	655 204 001 523 ...		040	
603	RA	655 204 001 523 ...			050
			5	5	5

**638 639**

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend  
cylindrical, side and end cutting

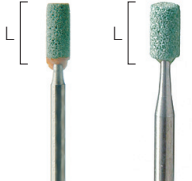


FIG	SHANK	ISO	Ø		
638	RA	655 204 110 523 ...	025		
639	RA	655 204 110 523 ...			035
L mm			6,0	6,0	
			5	5	

**622**

Rad  
wheel



FIG	SHANK	ISO	Ø
622	RA	655 204 042 523 ...	065
L mm			2,0
			5

**649 650 651 652**

konisch  
(kegelstumpfförmig)  
conical (truncated conical)

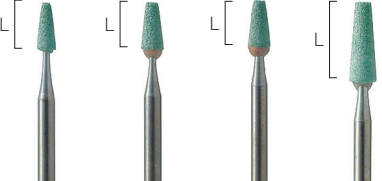


FIG	SHANK	ISO	Ø			
649	RA	655 204 171 523 ...	025			
650	RA	655 204 171 523 ...		028		
651	RA	655 204 171 523 ...			032	
652	RA	655 204 173 523 ...				035
L mm			6,0	6,0	6,0	10,5
			5	5	5	5

**661 662**

Torpedo, zylindrisch  
torpedo, cylindrical

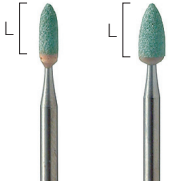


FIG	SHANK	ISO	Ø	
661	FG	655 314 288 523 ...	025	
661	RA	655 204 288 523 ...	025	
662	RA	655 204 288 523 ...		035
L mm			7,0	7,5
			5	5

**666 667**

Knospe, schlank  
bud, slender

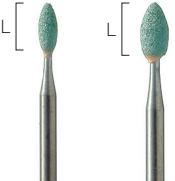




FIG	SHANK	ISO	Ø	
666	RA	655 204 257 523 ...	025	
667	RA	655 204 257 523 ...		035
L mm			6,5	7,0
			5	5

**671**



Knospe, rund,  
lang  
*bud, rounded, long*

FIG	SHANK	ISO	Ø
671	RA	655 204 266 523 ...	060
L mm			10,0
			5

**GRÜN FEIN – SILIZIUMKARBID**

GREEN FINE – SILICON CARBIDE | VERT FINS – CARBURE DE SILICE | VERDE FINO – CARBURO DE SILICIO


**601F**




kugelförmig  
(rund)  
*spherical (round)*

FIG	SHANK	ISO	Ø
601F	FG	655 314 001 513 ...	030
601F	RA	655 204 001 513 ...	030
			5


**638F**




zylindrisch,  
Seite und Stirn  
schneidend  
*cylindrical, side and  
end cutting*

FIG	SHANK	ISO	Ø
638F	FG	655 314 110 513 ...	025
L mm			6,0
			5


**645F**




konisch spitz  
*conical pointed*

FIG	SHANK	ISO	Ø
645F	FG	655 314 161 513 ...	025
645F	RA	655 204 161 513 ...	025
L mm			8,5
			5


**649F**




konisch, (kegel-  
stumpfförmig)  
*conical, (truncated  
conical)*

FIG	SHANK	ISO	Ø
649F	RA	655 204 171 513 ...	025
L mm			6,0
			5

**661F**




Torpedo,  
zylindrisch  
*torpedo, cylindrical*


FIG	SHANK	ISO	Ø
661F	FG	655 314 288 513 ...	025
661F	RA	655 204 288 513 ...	025
L mm			7,0
			5

**ARKANSAS**


**601**




kugelförmig  
(rund)  
*spherical (round)*

FIG	SHANK	ISO	Ø
601	FG	635 314 001 505 ...	030
601	RA	635 204 001 505 ...	030
			5


**638**




zylindrisch,  
Seite und Stirn  
schneidend  
*cylindrical, side and  
end cutting*

FIG	SHANK	ISO	Ø
638	FG	635 314 110 505 ...	025
638	RA	635 204 110 505 ...	025
L mm			6,0
			5


**645**




konisch spitz  
*conical pointed*

FIG	SHANK	ISO	Ø
645	FG	635 314 161 505 ...	028
645	RA	635 204 161 505 ...	028
L mm			7,0
			5


**649**




konisch, (kegel-  
stumpfförmig)  
*conical, (truncated  
conical)*

FIG	SHANK	ISO	Ø
649	FG	635 314 171 505 ...	025
649	RA	635 204 171 505 ...	025
L mm			6,0
			5


**661**




Torpedo,  
zylindrisch  
*torpedo, cylindrical*

FIG	SHANK	ISO	Ø
661	FG	635 314 288 505 ...	025
661	RA	635 204 288 505 ...	025
L mm			7,0
			5

**666**



Knospe, schlank  
*bud, slender*

FIG	SHANK	ISO	Ø
666	FG	635 314 257 505 ...	025
666	RA	635 204 257 505 ...	025
L mm			6,5
			5